

## PROGRAMA DE INSPEÇÃO DE SEGURANÇA DO TRABALHO

### Objetivo:

As inspeções de segurança são procedimentos que tem como objetivo avaliar e investigar determinados serviços, produtos ou ambientes para poder detectar possíveis condições perigosas que possam causar acidentes de trabalho e doenças ocupacionais.

### O que pode ser considerado um risco em potencial:

- 1 – Falta de uso de Equipamentos de Proteção Individual (EPI's) como capacete, botas, luvas, máscaras de proteção, protetor auricular, etc;
- 2 – Ausência de Equipamentos de Proteção Coletiva (EPC's) como sinalização de segurança, cadeados para bloqueio e etiquetagem, entre outros;
- 3 – Manutenções preventivas de máquinas e equipamentos que não estão em dia;
- 4 – Procedimentos que não são seguidos pelos colaboradores no ambiente;
- 5 – Postura correta durante a realização de uma atividade;
- 6 – Colaboradores cansados e desatentos;
- 7 – Atividades que podem gerar riscos ambientais.

### Existem sete classificações de inspeções:

- 1 – Inspeção de rotina: como o próprio nome já diz, ela é realizada periodicamente no dia a dia de trabalho da gestão. Seu principal objetivo é determinar os problemas que prejudicam a rotina diária dos colaboradores;
- 2 – Inspeção periódica: realizada com horário e local marcado e em intervalos regulares. Por isso, ela exige um planejamento, a fim de identificar as condições de trabalho na empresa;
- 3 – Inspeção oficial: análises realizadas por órgãos oficiais devido a determinações judiciais. Além disso, elas acontecem caso haja uma exigência das normas reguladoras;
- 4 – Inspeção especial: acontecem sem o aviso prévio e em situações extraordinárias, como após a ocorrência de acidente ou para solucionar um problema com mais detalhes e precisão;
- 5 – Inspeção eventual: atividades relacionadas à inspeção da qualidade do equipamento, instalações e outros elementos da infraestrutura do negócio;

6 – Inspeção geral: processos programados e que verificam as condições de todas as áreas da empresa;

7 – Inspeção parcial: trabalhos feitos em setores isolados e quando já existe algum tipo de problema.

#### **Etapas do programa de inspeção:**

1 – Identificar os riscos existentes;

2 – Listar todos os perigos;

3 – Procurar e identificar suas causas e origens;

4 – Descobrir quais equipamentos e colaboradores estão em risco;

5 – Prever os danos que podem ser causados;

6 – Planejar medidas para o controle e a correção de falhas operacionais;

7 – Trabalhar com ferramentas de qualidade e com boa procedência no mercado.

**MCPack Equipamentos**

*Marcelo Cozac*

Diretor