

Fispal Tecnologia

Encontro marcado com as indústrias de alimentos e bebidas

Por Juçara Pivaro



Foto: Divulgação

Clélia Iwaki, diretora da Informa Exhibitions



A já consolidada Fispal Tecnologia, Feira Internacional de Tecnologia para as Indústrias de Alimentos e Bebidas, é considerada o maior encontro do setor da América Latina e conta com a participação de mais de 440 expositores. A edição de 2018 retorna ao São Paulo Expo em um momento que já indica o início da retomada industrial apresentando as novidades, tendências, lançamentos e tecnologias para os segmentos de embalagens, máquinas para embalagens, marcação e codificação; processos, equipamentos e acessórios e logística e automação.

A feira será realizada pela Informa Exhibitions entre os dias 26 e 29 de junho de 2018, das 13h às 20h, no São Paulo Expo, e já está com credenciamento aberto. Na quarta-feira, dia 27, a atração terá um horário especial, das 10h às 20h. Clélia Iwaki, diretora da Informa Exhibitions, em entrevista, conta novidades que virão na edição de 2018, da Fispal Tecnologia.

Revista Indústria de Laticínios - O que o público visitante pode esperar da Fispal Tecnologia 2018?

• **Clélia Iwaki** - Nesta edição vamos, certamente, reunir um público extremamente qualificado e interessado na realização de negócios e networking. Os visitantes encontrarão expositores com as principais inovações, lançamentos e soluções para os setores de Máquinas para embalagens, Marcação e Codificação, Embalagens, Processos, Equipamentos e Acessórios e Logística e Automação. Como já é recorrente nas edições da Fispal Tecnologia, vamos contar com muitos espaços de capacitação profissional, como o Fórum Fispal Tecnologia, Lounge da inovação e o Fórum de Marketing Digital.

RiL - Quais as inovações na formatação do evento deste ano? Quais devem ser as maiores atrações da feira?

• **Clélia Iwaki** - Neste ano, temos várias inovações, entre elas podemos destacar a 'Arena

da Cerveja Artesanal', realizada em parceria com o Instituto Cerveja Brasil, que é a maior escola de educação cervejeira da América Latina. Na edição passada, realizamos uma pesquisa com os visitantes, onde eles apontaram o desejo de encontrar no evento algo para essa indústria, que cresce a passos largos no Brasil. Nesse espaço, os visitantes terão acesso a conteúdos dinâmicos sobre o tema, além de conferir equipamentos e soluções para a inovação no setor. Serão palestras rápidas com especialistas do Instituto sobre produção, gestão, diferenciais de produtos e ingredientes. Teremos também a exposição de equipamentos necessários para iniciar a produção.

RiL - Haverá novos eventos paralelos à feira nesta edição de 2018?

• **Clélia Iwaki** - Além da Arena da Cerveja Artesanal, teremos pela primeira vez o 'Fórum de Marketing Digital para a Indústria de Alimentos e Bebidas', realizado em parceria com a Celta Seminários. Importantes palestrantes e profissionais

de marketing apresentarão, de maneira aprofundada, técnicas de marketing para redes sociais para as empresas melhorarem seu desempenho de vendas.

A parceria com o Instituto de Tecnologia SENAI-SP retorna com duas atrações: o Lounge da Inovação, que apresentará 10 itens totalmente inovadores para a indústria de alimentos e bebidas para captar investidores que buscam produtos inéditos e com formulação já pronta para ir ao mercado; e o Lab de Soluções, programa que solucionará, gratuitamente, desafios de inovação de duas empresas dos segmentos de alimentos e bebidas com a ajuda de profissionais de diversas áreas tecnológicas do Instituto.

No Lounge Abre da Embalagem, realizado em parceria com a Associação Brasileira de Embalagem, os visitantes poderão assistir 'Circuito ABRE de Palestras', que são apresentações de 20 minutos que abordam temas, como tendências, novas tecnologias, design, entre outros.

O 'II Beverage Innovation Summit', seminário realizado pelo Instituto de Tecnologia de Alimentos (ITAL) e a Associação Brasileira das Indústrias de Refrigerantes e Bebidas Não Alcoólicas (ABIR), será realizado no dia 29 de junho, junto ao Fórum Fispal Tecnologia. A 2ª edição do evento abordará as várias inovações tecnológicas alinhadas às tendências de saudabilidade e bem-estar no mercado de bebidas não alcoólicas, assim como os desafios e oportunidades do setor em atender as novas exigências do consumidor.

Outra atração paralela é o 'IX Forum Flex', que será realizado no dia 26 de junho, durante a Fispal Tecnologia. O objetivo do evento é discutir as oportunidades que o mundo digital pode trazer para a indústria de flexíveis e as tecnologias de produção e marketing digital para criar boas e novas experiências para os clientes no B2B.

E por fim o Café da ABIPET - Associação Brasileira da indústria PET, que apresentará tendências do Mercado Brasileiro de Resina PET, com os fabricantes Nacionais de Resinas PET e o cenário da indústria do PET no Brasil - dados de mercado, produção e desempenho do setor.

A feira está recheada de conteúdo para que a visita dos participantes seja muito produtiva.

RiL - Quantos expositores estarão presentes na Fispal 2018?

• **Clélia Iwaki** - Mais de 400 expositores com cerca de 1500 marcas estarão presentes da feira, com soluções e tecnologias que vão desde Máquinas para embalagens, Marcação e Codificação, Embalagens, Processos, Equipamentos e Acessórios e Logística e Automação

RiL - Entre os expositores, quais setores estarão mais presentes nesta edição e a que atribui maior número dessas empresas neste ano?

• **Clélia Iwaki** - Temos mantido o mesmo número de expositores nos setores de Embalagem, Equipamentos e Acessórios, Logística e Automação, Máquinas para Embalagem, Marcação e Codificação com crescimento no setor de Processos.

RiL - Em relação a 2017, o número de expositores cresceu, diminuiu ou está semelhante neste ano?

• **Clélia Iwaki** - O número de expositores deve se manter ou apresentar um pequeno aumento em função do aumento de expositores internacionais.

RiL - A atual situação econômica no Brasil dificultou a vinda de muitos expositores?

• **Clélia Iwaki** - A indústria brasileira de transformação vem sofrendo bastante nos últimos anos com a situação econômica do Brasil e isso, sem dúvida, impacta na sua capacidade de investimento que, por sua vez, se reflete na feira com investimentos mais moderados. O que temos notado, em função do cenário econômico brasileiro, é a redução de interesse de investimento por parte de empresas internacionais que, mesmo cientes da potencialidade do mercado brasileiro, preferem investir em outros mercados de menor risco sob o ponto de vista financeiro; ainda assim, pelo fato da Fispal Tecnologia ser reconhecida internacionalmente como o principal acesso brasileiro às indústrias de alimentos e bebidas, neste ano teremos um aumento no número de expositores.

RiL - Há muitos expositores de outros países? Quais países estão presentes e quais países possuem maior número de estandes nesta edição da Fispal?

• **Clélia Iwaki** - Temos 23 expositores de outros países como Estados Unidos, Alemanha, Áustria, Canadá, China, Espanha, França, Itália e Turquia. Destaque para Estados Unidos com maior quantidade de expositores.

RiL - Quais são as expectativas da organizadora para a Fispal 2018?

• **Clélia Iwaki** - A nossa expectativa é que a feira continue consolidada como o principal evento para a indústria de alimentos e bebidas da América Latina e vitrine dos lançamentos, soluções e novidades do setor. Buscamos atrair cada vez mais um público qualificado para que nossos expositores possam fechar muitos negócios e aumentar sua base de clientes. O cenário econômico da indústria de alimentos e bebidas está mais positivo e isso poderá ser visto durante a feira.

Confira o que algumas empresas apresentarão na Fispal Tecnologia



Fortress Technology

Detectores de metais com garantia de cinco anos

A Fortress Technology apresenta seus Detectores de Metais e se destaca por ser a única empresa que oferece cinco anos de garantia, com melhor custo/benefício do mercado e por garantir que suas máquinas nunca ficam obsoletas, ou seja, seus detectores podem ser atualizados sempre. Mais alguns diferenciais da empresa são: fabricação 100% nacional com tecnologia canadense; mais rápida assistência técnica no mercado; memória interna e interface USB. A empresa apresentará também o sistema Combo com *Checkweigher* que possibilita conjugar o detector de metais com balança dinâmica de alta precisão em um mesmo sistema.

A Fortress Technology conta com apelo sustentável em suas soluções, com equipamentos não utilizam água e são extremamente econômico trabalhando com 24 voltz, independente da corrente disponível, 110/220V.



Fotos: Divulgação
Fortress - Detector de Metais

A empresa possui também soluções voltadas para a indústria 4.0, com Detectores de metais e controladores de peso. Todos os produtos que precisem ser pesado em movimento ou inspecionado para verificação de contaminante metálico podem ter os equipamentos da Fortress com solução na indústria 4.0. As máquinas da empresa têm também como opcional a função de 'conversar' com as outras máquinas, adaptando-se facilmente a qualquer linha de produção.

Unirons Plásticos

Soluções em superfícies de esteiras

O transporte automatizado traz eficiência e higiene ao processo de produção de alimentos por diminuir o contato manual com o produto, ao mesmo tempo, que facilita a classificação e os controles. O tempo de produção pode ser ajustado de forma síncrona, desde o início da produção com as matérias primas, até a embalagem e expedição, de forma organizada e segura.

A Unirons, sempre atenta às novas tecnologias, desenvolve continuamente soluções em superfície, isto é, para cada aplicação a empresa tem uma esteira com uma superfície mais eficiente, higiênica e durável. Para frigoríficos, a Unirons dispõe da linha LF (LIMPA FÁCIL), que possui superfície inferior com nervura lisa para limpeza mesmo em funcionamento, ao mesmo tempo que o movimento do engrenamento é autolimpante, isto é, com o próprio movimento a esteira vai limpando a articulação. As soluções da empresa possibilita 100% de reciclagem dos resíduos plásticos que não serão aplicados na indústria alimentícia.

Embalagens Flexíveis Diadema

Alternativas para sistemas de empacotamento

A Embalagens Diadema apresentará soluções em embalagens para sistemas de empacotamento para os mercados, alimentício, Farmacêutico, Nutracêutico, saúde animal e cosméticos. Embalagens com propriedades de alta barreira que garantem a qualidade dos produtos de nossos clientes, com apresentação gráfica diferenciada, garantindo as características de apresentação visual ao consumidor.

A embalagem flexível em si já é menos agressiva ao meio ambiente, tem menor pegada de carbono, menos material aplicado, custo logístico menor, menos impacto ao meio ambiente e estruturas leves, como por exemplo, o atomatado. O futuro levará sem dúvida à utilização de materiais mais amigáveis ao meio ambiente, com a possibilidade de reciclagem, compostagem, etc. Também a nanotecnologia trará novos materiais com características muito mais adequadas às novas necessidades que virão.

Ricefer

Referência em equipamentos de aço inox

Ricefer apresenta soluções de aço inox - máquinas e equipamentos para processos fabris máquinas e equipamentos para processos fabris. A empresa possui ampla linha de produtos em aço inox. Hoje, a Ricefer atua nos setores de Água Mineral, Alimentos, Cervejarias e Refrigerantes, Cosméticos e Farmacêuticos, Destilados, Laticínios, Químicos, Vinhos, Sucos, Espumantes, Processos de Produtos e Projetos Especiais. A empresa produz equipamentos conforme a necessidade do cliente, com projetos personalizados, obedecendo as normas e padrões de construção, segurança e acabamento, garantindo a qualidade dos produtos. Para isso, possui *software* para cálculo estrutural e agitação e trabalha com os departamentos de Projetos e Engenharia integrados, agilizando a troca de informações e o andamento dos projetos.



Ricefer Alimentos

Converplast

Inovações em embalagens flexíveis

Converplast traz inovações em embalagens flexíveis para os mercados de alimentos, bebidas, home care, *personal care*, *pharma*, entre outros. A empresa usa instalação do recuperador de solvente que reduziu em 100% a emissão de vapores de solventes na atmosfera, contribuindo para menor consumo de solventes oriundo de fontes não renováveis.

A Converplast possui também soluções para Indústria 4.0. Grandes investimentos dos últimos anos foram voltados a indústria 4.0, como a instalação de linhas automáticas robotizadas na galvanoplastia para produção de matrizes gráficas em rotogravura, além de impressoras e laminadoras com o que há de mais moderno na tecnologia de produção de embalagem.

Hartness | See Sistemas

Foco na redução de energia

A Hartness I See Sistemas apresentará toda a linha de: Sistemas de paletização robotizado; Sistemas de paletização convencional; Sistemas de paletização StablePAL dedicado a embalagens flexíveis, como fardos; Sistemas de paletização EasyPAL dedicado a aplicações com espaço físico reduzido; Sistemas de despaletização e encaixotamento; Linha de transportadores; Inovações da indústria 4.0; Aplicações de NR-12.

A empresa está focada na redução do consumo de energia, por meio da nova tecnologia de geração de vácuo que compõem as garras pneumáticas (as garras são partes dos sistemas de paletização). Estima-se uma economia de até 20% em relação ao existente hoje no mercado, com redução no nível de ruído emitido.

A empresa projeta soluções para a Indústria 4.0 com células de paletização totalmente conectadas M2M resultando na coleta de informações e envio para a nuvem (big data). Essas informações devidamente tratadas resultam em importantes *outputs* de produtividade, eficiência e manutenção preventiva.

GEA

Melhor qualidade do produto final e economia de água

A GEA traz Homogeneizador de Alta Pressão GEA: tecnologia que é uma das principais etapas do processo de produção de uma vasta gama de produtos, permitindo uma melhor qualidade do produto final relacionado à produção de laticínios e derivados, alimentos e bebidas.

Os Homogeneizadores GEA permitem atingir pressões dinâmicas mais elevadas; possui um

completo ciclo de produção, permitindo um controle total da qualidade; disponibilidade imediata de peças sobressalentes; assistência e resolução de problemas locais; equipamentos certificados pelo sistema de qualidade ISO 9001:2008 e em plena conformidade com todos os requisitos e regulamentos da indústria de alimentos.

A empresa possui sistema que permite o resfriamento de óleo da caixa de redução por refrigeração a ar, composto de bomba de recirculação de óleo e motor de ventilador (radiador ar/óleo), sensor de temperatura para manter a temperatura ideal do óleo a 50 – 60°C, sensor de pressão para evitar pressurização da caixa de redução, suporte externo para instalação do conjunto. Esse sistema permite economizar cerca de 700 – 800 l de água/hora, ou seja, toda a quantidade de água que seria necessária para resfriar o óleo da caixa de redução, em um sistema padrão.

Mcpack Equipamentos

A Mcpack apresenta Dosadores de Nitrogênio Líquido, que possuem a capacidade de modificar atmosfera em que bebidas e alimentos são acondicionados, proporcionando a preservação da qualidade e prolongando vida útil. Permite a utilização de embalagens de peso baixo (*light-weight*), com a pressurização das mesmas.

Sistemas de inspeção por câmera - permitem a inspeção eletrônica de qualidade de produtos em linhas de produção. Verificação de integridade, fechamento e informações.

Sistemas de secagem por turbina - são motores acoplados a turbinas, utilizados em linhas de produção, para secar embalagens, em substituição ao ar comprimido, gerando economias em energia.

Nos Sistemas secadores por turbina, a empresa substituiu a utilização de ar comprimido. Existe um potencial de redução de 80-90% no consumo de ar comprimido neste processo.



Mackpack

Bizerba do Brasil

Inovações tecnológicas para as indústrias

Entre os equipamentos da Bizerba do Brasil estão: Controladores Dinâmicos de Pesos – Os controladores de pesos da série CWx maxx, que são instalados na linha de produção para verificar o peso de 100% dos produtos. Boa parte das empresas visualiza a solução de controle dinâmico de peso como uma ferramenta importante para garantir o peso de seu produto dentro da especificação, mas também como um item essencial para reduzir o sobrepeso “give away” no processo produtivo. Com isso, as empresas estão cada vez mais introduzindo o conceito de controle de peso no processo, pois dependendo do valor agregado do produto, é possível recuperar o investimento em poucos meses. Com estrutura modular, os sistemas CWx maxx da Bizerba se adaptam com extrema flexibilidade as linhas de produção. Assim, é possível ajustar o sentido de funcionamento e a altura de transporte de forma simples, no local.

Também estão disponíveis sistemas de rejeição otimizados para cada tipo de produto, assim como luzes, sons de sinalização e controle de tendência para controlar sistemas conectados a montante. Para a segurança de planejamento e de investimento, muito além da primeira instalação, são responsáveis as inúmeras interfaces TI e a ligação do software através da rede Bizerba.BRAIN2.

A empresa traz também uma das principais novidades para o mercado brasileiro – o equipamento automático de pesagem, impressão e aplicação de etiquetas com precificação – solução integrada de pesagem e etiquetagem com precificação que pode ser empregada para automatizar o processo de pesagem e etiquetagem na indústria ou em centrais de embalagem que é uma tendência forte nas redes de varejo.

A Bizerba traz também: equipamento automático de pesagem, impressão e aplicação de etiquetas em caixas de embarque; Detector de Metais com esteira transportadora; Fatiador Industrial Automático, além de Softwares Industriais – Com nossa plataforma de software BRAIN2, nós definimos novos padrões na produção: Centralização, intercâmbio de dados e segurança e também soluções para atender às necessidades da Indústria 4.0.

IMAAJ

Economia e otimização de embalagens

Além da tradicional linha de envasadoras automáticas, verticais e rotativas, a Imaaj dará destaque às termoformadoras mecânicas e pneumáticas que proporcionam grande economia com otimização de embalagens e redução nas utilidades. Com um correto dimensionamento do sistema pneumático, a empresa obteve-se uma significativa redução do consumo de ar comprimido.

Clark Empilhadeiras

Novos modelos serão apresentados na Fispal

A marca responsável pela invenção da empilhadeira – a Clark apresentará seus últimos lançamentos na Fispal 2018. Os principais destaques da linha Clark para o evento são as empilhadeiras retráteis modelo SRX16 da Classe II, quatro modelos de transpaletes pertencentes à Classe III e mais uma série de modelos de contrabalançadas elétricas da Classe I. As empilhadeiras elétricas que a empresa apresentará na feira possuem vários benefícios para o meio ambiente tais como: ausência de Gases Tóxicos – as únicas empilhadeiras que não produzem gases tóxicos, sendo portanto, as mais adequadas para trabalhar em lugares fechados, não representando nenhum perigo para as pessoas que habitualmente desenvolvem atividades nesses ambientes. Pela mesma razão são indicadas para a movimentação de produtos que não devem ser contaminados, tais como comestíveis, alimentos, medicinais, etc.; as empilhadeiras têm baixo nível de ruído e são praticamente silenciosas ao moverem-se, apresentando condições confortáveis de trabalho, tanto aos operadores quanto às pessoas que presentes no mesmo ambiente.

DMOM

Termoformadora de potes e envasadora de copos de alta produção

A Dmom apresentará termoformadora de potes para iogurtes grego com geleias de frutas com tecnologia avançada para maior economia de plástico e alumínio. Apresentará também envasadora de copos de alta produção com capacidade de envase de 8.000 copos/hora, além de uma linha de envase de frascos e garrafas para pequenos laticínios que querem automatizar a sua produção com um baixo custo de investimento. Os equipamentos da empresa são projetados para que os clientes tenham maior economia de energia e ar comprimido possível, sem queda de rendimento.

Os equipamentos, principalmente os voltados ao mercado de cosméticos e farmacêuticos, têm a possibilidade de serem monitorados de longe pelo usuário e também possibilidades infinitas de envio e troca de informações necessárias para o gerenciamento total da linha.